

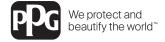
ProGold. La Garantie de la Perfection.

Fiche Technique

ProGold Finisher



Description	Préparation universelle pour le lissage des joints en mastics (non dilué)		
Usage	Pour la finition mouillée des mastics comme le ProGold Topseal U, AcryfillW, Non Crack etc.		
Caractéristiques principales	 Résultats de la finition parfaite Neutre Pour plus de 99% biodégradable Faible odeur 		
Teintes et brillance	Transparent		
Emballage	Bouteille de 1 L		
Données de base	Déterminées à 23°C et à une HR de 50%		
	Densité	:	env. 1,03 kg/dm³
	Point d'inflammation	:	sans objet
	La valeur du pH dilué	:	7 - 7,5
	La valeur de pH non dilué	:	8 - 8,5
Conservation	Dans son emballage d'origine fermé, au sec, à une température comprise entre +5°C et +25°C : jusqu'à 24 mois après la date de fabrication.		
Données physiques	Résistance au gel durant le transport jusqu'à -15°C		
Conditions d'application	Durant l'application et le séchage, la température du support et ambiante ne peut pas être inférieure à +5°C et supérieure à +40°C.		
Instructions d'emploi	Procédé Après l'application du mastic, surface du joint et le support a dilué. Terminer le joint avec ur	humidifier, a l'aide d'une brosse à avoisinant avec le ProGold Finisher n couteau à enduire, une spatule e es joints avec un doigt humidifié a eut être enlevé avec de l'eau.	peindre ou un vaporisateur, la r en PVC.





ProGold. La Garantie de la Perfection.

Fiche Technique ProGold Finisher



Mesures	Voir fiche de données de sécurité de ProGold Finisher.
do cócuritó	

EMG_progold 10106DNF17512

PPG Coatings bvba/sprl, Genkersteenweg 311, 3500 Hasselt. Telephone Support Technique 011 27 87 32, fax 011 27 87 31, e-mail: info@progold.be, site Internet: www.progold.be Les donnees de ce document sont correctes a la date d'emission. Nous nous gardons le droit de modification sansnotification.

Notre responsabilite sur base des donnees de ce document, est exclue.

