

Fiche Technique ProGold Fixoseal



Description Mastic d'étanchéité et colle de construction ou de montage universel, de première qualité, pour l'extérieur et l'intérieur, fondé sur une technologie hybride. Il durcit sous l'effet de l'humidité de l'air et forme un caoutchouc durablement élastique.

Usage

- Étanchéisation de tous raccords, joints, fentes et fissures dans la construction.
- Adapté à des joints de dilatation soumis à une charge mécanique.
- Mastic-colle de construction pour les métaux, le béton, les matières synthétiques et le bois.
- Ne convient pas comme mastic pour vitrages.
- Ne convient pas en combinaison avec du chlore (piscines).

Caractéristiques principales

- Durable, élasticité permanente.
- Collage, montage et étanchéisation universels.
- Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des supports.
- Durcit rapidement à cœur.
- Pas de formation de taches et de décoloration sur pierre naturelle.
- Sans isocyanate, solvants et silicones.
- Bonne résistance aux UV, aux influences climatiques et à l'humidité.
- Pas adapté à une charge continue en eau.
- Durcissement neutre, quasiment inodore.
- Pas corrosif à l'égard de métaux

Teintes et brillance Blanc

Emballage Tubes en polyéthylène sans PVC de 290 ml

Données de base

Déterminées à 23°C et à une HR de 50%

Densité	: env. 1,42 kg/dm ³
Viscosité	: <2 mm (ISO 7390)
Formation d'une pellicule	: après 10 minutes*
Séchage	: 2-3 mm par 24 heures
Point d'inflammation	: sans objet

* une basse température et une HR élevée influencent négativement le séchage.

Conservation Conservation jusqu'à 12 mois après la date de production dans l'emballage d'origine fermé et à une température entre +5°C et + 25°C

Données physiques

Résistance au gel durant le transport	: jusqu'à -15°C
Absorption des mouvements	: +/- 20 %
Résistance à la température après durcissement	: de -40°C à +90°C

Fiche Technique ProGold Fixoseal



Valeurs mecaniques

Dureté Shore A	DIN 53505	: 60 Shore A
Module 100%	DIN 53504	: 1,60 MPa (N/mm ²)
Étirement avant rupture	DIN 53504	: 300%
Résistance à la traction	DIN 53504	: 2,60 MPa (N/mm ²)

Conditions du support

Conditions

- Le support doit être entièrement rebouché, être résistant et sec.

Prétraitement de supports non poreux

- Nettoyage et dégraissage à l'aide de ProGold Cleaner. Après utilisation de ProGold Cleaner, toujours laver le support à l'eau courante.
- Après nettoyage et dégraissage du support, ProGold Fixoseal adhère bien sur la majorité des supports non poreux sans primaire.

Prétraitement de supports poreux

- Débarrasser les supports poreux, tels que le béton et la maçonnerie, des poussières, résidus de ciment, saletés et graisses. Au besoin, polir les côtés des joints à la machine et ensuite les dépoussiérer soigneusement.
- Le prétraitement doit déboucher sur un support propre, sain et résistant.
- Ensuite, pré-enduire à l'aide d'un primaire.

Remarque

- Toujours tester préalablement les supports pour vérifier l'adhérence.

Conditions d'application

Durant l'application et le séchage, la température du support et ambiante ne peut pas être inférieure à +5°C et supérieure à +40°C.

Fiche Technique ProGold Fixoseal



Instructions d'emploi

Cartouche

Couper l'extrémité supérieure de la cartouche. Ensuite, visser la buse sur la cartouche et la couper en fonction de la largeur des joints.

Outils

Pistolet manuel à mastic, pistolet à mastic à air comprimé

Largeur des joints

Pour déterminer la largeur et la profondeur du joint de mastic, les règles suivantes s'appliquent. Fixer la profondeur du joint de mastic en appliquant le fond de joint selon la hauteur appropriée. Joints de mastic d'une largeur de 5 à 10 mm :

La proportion entre la profondeur et la largeur du joint de mastic est de 1:1.

Les dimensions minimales du joint de mastic sont de 5 mm de largeur et de 5 mm de profondeur. Joints de mastic supérieurs à 10 mm :

La proportion entre la profondeur et la largeur du joint de mastic est de 1:2. Profondeur minimale de 10 mm et maximale de 15 mm.

Pose du fond de joint

Pour garantir qu'il soit bien calé, le diamètre du fond de joint doit équivaloir à minimum 1,5 fois la largeur du joint. Un fond de joint prévient également l'adhérence à trois points.

Étanchéisation du joint

Après le prétraitement, pré-enduire les côtés des joints poreux selon les consignes du fabricant. Comblent les joints de ProGold Fixoseal.

Le mastic doit être lissé directement après application.

Pour le lissage, utiliser ProGold Finisher dans le rapport de mélange approprié. Après utilisation de ProGold Finisher, toujours laver le support à l'eau courante.

Nettoyage des outils

Les nettoyer directement après utilisation avec ProGold Allesreiniger (nettoyant universel). Retirer le mastic séché à la machine.

Mesures de sécurité

Voir fiche de données de sécurité ProGold Fixoseal.

Données complémentaires

Mise en peinture

Après séchage complet, à la fois à l'aide de produits à base de dispersion acrylique ou de résine alkyde.

La mise en peinture à l'aide de peintures en dispersion contenant une grande quantité de matières de charge risque de provoquer la formation de fissures dans la peinture.

EMG_progold

10106DNF15007